⑩ 公開特許公報(A) 平3-192088

Silnt. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)8月21日

B 66 B 11/02

G 6862-3F

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全12頁)

64発明の名称

エレベータかご室組立構造

②特 願 平1-328253

❷出 願 平1(1989)12月20日

⑩発 明 者 遠 藤

昌彦

東京都府中市東芝町1番地 株式会社東芝府中工場内 東京都府中市東芝町1番地 株式会社東芝府中工場内

@発 明 者 柳 直 彦 の出 願 人 株 式 会 社 東 芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

四代 理 人 弁理士 鈴江 武彦

外3名

明 細 書

1. 発明の名称

エレベータかご室組立構造

- 2. 特許請求の範囲
- (1) かご床上の周囲に複数枚の側板を隣接するるの同で、 相互の 裏面側折曲部で連結して、 前間間に 意位置の 隣接して並ぶ 3 枚の側板のうちの 中の 電板を残して では がない 床上に 可能を固定して 側板を 前記中間側板を から固定 部材を設け、 この固定部材を設け、 この固定部材に 間間に 依めんだことを特徴するエレベータかご室組立構造。
- (2) 請求項1 記載のエレベータかご室組立構造において、固定部材に対し中間側板をマグネットにより吸着固定したことを特徴するエレベータかご室組立構造。
- (3) 請求項1記載のエレベータかご室組立構造において、固定部材に対し中間側板を掛止ばねに

より弾性掛止して固定したことを特徴するエレベータかご室組立構造。

3. 発明の詳細な説明

(発明の目的)

(産業上の利用分野)

本発明はエレベータかご室組立構造に関し、 特にかご室周囲の複数枚の側板の連結組立方式を 改善したエレベータかご室組立構造に関する。

(従来の技術)

従来エレベータのかご室は、第17図に示す 如く、かご床1の上面周囲に正面の出入口2を除いて巾木3を固定し、この巾木3上に複数枚の側板4を隣接状態に並べ相互に連設して立設すると共に、出入口2の両側部に出入口柱5a,5b相互側板4で設し、且つその出入口柱5a,5b相互側板4や出入口柱5a,5b上に載置する状態に設けたや出入口柱5a,5b上に載置する状態に設けた天井、8は出入口2に開閉可能に設けたかご原で

前記各側板4は、第18図に示す如く、鋼板製

- 2 -

のパネル10の両端を裏面側(外側)に直角に曲げてフランジのように突出する折曲部11を構成している。またパネル10の曲げ剛性増を図るために前記両端側折曲部11の後縁を更に内側に直角に曲げて補強縁部13を設けていると共に、パネル10の裏面に全体の剛性を保つために1本に、パル10の裏面に全体の剛性を保つために1本でいる。

そして前記各側板4は隣接するもの同志の折曲 部11を第19図の如く直接或いは第20図の如 く装飾的な目地15を介在して接合し相互にポルト16とナット17で締結して連結される。

また、前記各側板4は第18図に示す如くパネル10の上下端にも裏面側に直角に曲げた折曲部18、19を有し、この上端側折曲部18には天井7と締結する締結孔20及びその下面に溶接ナット21を設け、下端側折曲部19には後述する

- 3 **-**

固定し、この上に側板4を乗せ、この状態でかご 室内側から作業者が角穴25bを介し手を差し出 し、ポルト27を下側から側板4下端折曲部19 の熔接ナット23に締め付けることで、該強度部 材25に側板4を締結固定する。そして最後に表 面板26をこの裏面に設けた磁石28の吸着等に より強度部材25の内表面に重着して完了できる。

一方、前記側板4は第23図に4a~4kで示す如くかご室周囲に多数枚配列し、それらと出り口柱5a,5bとの各隣接するもの同志を第19図或いは第20図で述べた様に裏面側にて連結するが、この連結作業も作業者の安全のためらいで変内(かご床1上)で行うようくかににいる。つまり、先ず第24図に示す如例板4aっい1上にてかご室片側の出入口柱5aと側板4aっのユニットとし、これを第25図に示す如の下の下の下の一側の巾木上に立設固定する。次にに側板4g,4g,4g,4h,4;・4gを次々と連結して

結孔 2 2 及びその上面に熔接ナット 2 3 を設けている。

ここで、かご室の組立は、エレベータ界降路内で、かご床1の上面周囲に巾木3を固定し、この巾木3上に複数枚の側板4を隣接状態に並べて前述の如く相互に連設して立設すると共に、出入口柱5 a , 5 b を立設し、そして最後に天井7を側板4や出入口柱5 a , 5 b 上に載置して締結する。

このかご室組立の際、立設した各側板4に対する天井7の締結は、作業員が該天井7上に乗って前記熔接ナット20に上方からボルト締めすることにより行うことができる。

また各側板4の巾木3に対する締結は、作業者の安全のために、かご室内側から締結作業ができるように、第21図及び第22図に示す如く、巾木4として、上面に締結孔25aを有し中間に角穴25と、この内表面側を覆うアルミニウムやステンレス製等の化粧用表面板26との2部材よりなる構成とし、その発度部材25をかご床1上に

- 4 -

一つのユニットとし、これを第26図に示す如くかでは1上の他側巾木上に立設固定する。そして最後の一枚であるかご室の背面側中間の側板4kをその両側の側板4e、4j相互間に嵌め込んで第23図の状態となす。この状態で作業員がかご室外側から該中間側板4kと両側側板4e、4jとを裏面側にてボルト・ナットにより連結する。こうして全ての側板4a~4k及び出入口5a,5bの連結組立が完了する。

(発明が解決しようとする課題)

ところで、前述した従来のエレベータかご室組立構造では、出入口柱5aと側板4a,4b,4c,4d,4eとの各連結作業、及び出入口柱5bと側板4f,4g,4h,4i,4jとの各連結作業、並びにそれら各側板4a~4jの巾木3への締結作業は、作業者がかご室内(かご床1上)にて安全にできる。しかし最後の一枚の中間して安全にで業はかご室の外側の昇降路壁との間の狭い場所で作業員がスパナ等の工具を用いて行なわなければならず、非常に作業性が悪く、

- 6 -

-- 5

非能率的で、現場でのかご室組立作業に多くの時間を要すると共に、作業者が昇降路に転落するなどの危険があった。

本発明は、前記事情に鑑みなされ、かご床上に立設する側板相互の連結組立作業が全てかご室内より安全にしかも簡単且つ確実にでき、現場でのかご室組立作業の能率アップが図れるエレベータかご室組立構造を提供することを目的とする。

「発明の構成)

(課題を解決するための手段)

本発明のエレベータかご室組立構造は、、前記目的を達成するために、かご室周囲の任意位置の隣接して並ぶる枚の側板のうちの中間側板を残りて両側側板をかご床上に立設し、この両側側板を前記中間側板の幅寸法に見合う間隔に保持するの間定部材を設け、この固定部材に前記中間側板をかごとも特徴する。

前記固定部材に対し中間側板をマグネットによ

- 7 -

により弾性掛止して固定する構造とすることで、 やはり中間側板の両側側板間への連結組立作業が より一層簡便且つ確実となって、中間側板がガタ 付くことが無くなる。

(実施例)

以下本発明の実施例をいくつか述べる。なお 図中前記第17図乃至第26図に示したものと重 複するものには同一符号を付して説明の簡略化を 図る。

まず第1実施例を第1図乃至第4図により説明する。第1図はかご室の背面外側から見た側板の組立途中段階の斜視図、第2図は同じく側板組立途中段階の全体の平面図である。従来同様にか入口柱5aと側板4a,4b,4c,4d,4e群dと、出入口柱5bと側板4f,4g,4h,4i,4;群をかご床1上の両側の巾木3上に立設側の中、4;相をの後に最後の一枚であるかご室の背面側の中、8~4;相互間のいる。

_ 9 -

り吸着固定する構造とすることが望ましい。

前記固定部材に対し中間側板を掛止ばねにより弾性掛止して固定する構造とすることが望ましい。

(作用)

前記構成により、かご床上に任意位置の隣接して並ぶる枚の側板のうちの中間側を残した両側板間に、該残りの中間の側板を充立室内側板の中間の側板をでの中間の側板をがある。での中間定部材にかび室外側がいるようにかが、全ての側板の連結組立作業がの必要としかも簡単且つ確実にでき、現場になる。

なお、前記固定部材に対し中間側板をマグネットにより吸着固定する構造とすることで、その中間側板の両側側板間への連結組立作業がより一層簡便且つ確実となって、中間側板がガタ付くことが無くなる。

また、前記固定部材に対し中間側板を掛止ばね

- 8 -

その中間側板4kを除いた各側板4a~4jは 略従来同様のパネル構造をしている。つまり鋼板 製のパネル10の両端に裏面側(外側)に曲げた 折曲部11を有し、これに多数の連結孔(図示せ ず)を形成し、この折曲部11を介し隣接する側 板同志が第19図或いは第20図で示した如く直 接或いは目地を介在して相互にポルト・ナットで 連結されるようになっている。さらにその折曲部 11の後縁を内側に曲げた補強級部13を有して いると共に、パネル10の裏面に断面略ハット形 状の補強材14をこの外面が前記補強級部13外 面と面一となる状態に溶接または接着等で固定し ている。また、パネル10の上下端にも裏面側に 曲げた折曲部18、19を有し、天井7及び巾木 3とポルトと溶接ナットにより締結できるように なっている。

前記残り一枚の中間側板4kも下記する点以外は前記他の側板4a~6jと同様のパネル構造をしている。

ここで、前記かご室の背面側に隣接して並ぶこ

- 10 -

とになる3枚の側板4 e, 4 k、4 j は、互いに 接合する裏面側折曲部11に従来の様な連結孔を 有していない。その代わりに、前記3枚のうちの 両側側板4 e, 4 jにはこの裏面側折曲部11後 級の補強級部13の上下寄り部に2個ずつの取付 孔 (図示せず)を形成し、この取付孔を介して該 面側側板4 e. 4 i 相互の補強級部13外面に上 下一対の固定部材30を各々両端をポルト31と ナット32で締付けることで水平に横架する状態 に取付けできる。これら固定部材30は第4図に 示す如く幅T (50m程度)の横長帯鋼板で、こ の内面に重合状態にマグネットシート33を接着 等により固定している。その両端には前記両側側 板 4 e , 4 j の 補強級部 1 3 の取付孔と合致して 前記ポルト31とナット32で締付け得るように 2個ずつの取付孔34を形成している。またこの 固定部材30は両側側板4e,4j相互に連結す ることで、該両側側板4 e, 4 j を前記中間側板 4. kの幅寸法に見合う間隔に保持する寸法設定に されている。

- 11 -

んで、そのパネル 1 0 の 裏面側 の 両側 補強 級 部 1 3 並びに 断面略ハット形状の 補強材 1 4 の外面が前記上下の 固定部材 3 0 内面のマグネットシート 3 3 に接合し、そのままマグネットシート 3 3 の 磁力による 吸着力で不動の 状態に固定される。

以上で各側板4a~4kの連結作業が終了し、 後は該中間側板4kの下端を巾木3に従来同様締結する。これで従来のように作業員がかご室外側の昇降路壁との間の狭く危険な場所で作業する必要なく、作業員がかご室内より側板全ての連結組立作業を安全にしかも簡単且つ確実にできるようになる。

その後は各側板側板4a~4k並びに出入口柱 5a,5b上端に従来同様に天井を取付けてかご 組立作業を完了する。

次に第5図及び第7図により本発明の第2実施例を示す。この実施例では両側側板4e, 4j相互間に嵌め込んだ中間側板4kを前記第1実施例と同様中部材30の内面のマグネットシート33で吸着固定するが、この場合、両側側板4e,

而して、この実施例のエレベータかご室組立構 造では、まず前述同様にかご床1上に片側ずつ連 結してユニット化した出入口柱5aと側板4a, 4 b . 4 c . 4 d . 4 e 群 d と 、 出入口柱 5 b と 側板4f. 4g. 4h. 4i, 4j群をかご床1 上の両側の巾木3上に立設固定する。これで第1 図及び第2図に示した状態としたら、かご室背面 側の両側側板4 e, 4 j 相互の補強縁部13外面 に上下一対の固定部材30をポルト31とナット 32で締付けることで水平に取付ける。その固定 部材は50m程度の幅下の横長帯鋼板であるので、 この上側或いは下側の空間からかご室内の作業員 が手を差し出して両端のポルト31とナット32 の締付作業を安全に行い得る。これで上下の固定 部材30の取付けで両側側板4 e. 4 i が前記中 間側板4kの幅寸法に見合う間隔に保持される。

こうした後に、最後の一枚であるかご室の背面側の中間側板4kを両側側板4e,4j相互間にかご室内側から嵌め込む。これで該中間側板4kは両側側板4e,4j相互間にびったり嵌まり込

- 12 -

4 jの裏面側折曲部 1 1 の後縁を外側に曲げて補強縁部 1 3 Aを形成し、この両者の補強縁部 1 3 Aに取付孔 4 0を形成し、この取付孔 4 0を介してピス 4 1 とナット 4 2 により前記固定部材 3 0を該補強縁部 1 3 Aの内側に重合する状態に締結固定している。この点以外は前記第 1 実施例と全く同様である。

- 14 -

また、この第2実施例の場合は、両側側板4e,4jの補強線部13Aの内側に重合する状態に固定部材30を締結固定するので、前述の如くピス41をねじ込むナット42を該補強線部13Aの外面に予め溶接固定して置けば、固定部材30は幅狭の帯鋼板に限られることなく、かなり幅広なものや或いは中間側板4kと同程度の上下幅寸法のものでも可能となる。

なおまた、前記第1及び第2実施例においてはマグネットシート33を固定部材30側に取付けたが、そのマグネットシート33を複数に分割して中間側板4kの両側補強縁部13並びに断面略ハット形状の補強材14の外面に取付けて固定部材30に吸着させるようにしても同様の効果が得られる。

またそのマグネットシート33以外に形態の異なる磁石を用いても可である。

次に、第8図及び第11図により本発明の第3 実施例を示す。この実施例では前述の如きマグネットシート33を用いずに、固定部材30に対し

- 15 -

4 j を前記中間側板4 k の幅寸法に見合う間隔に 保持する。こうした後に、最後の一枚で間間が 中間側板4 k を両側側板4 e , 4 j 相互間に 室内側から嵌め込む。このとのの路にし込めら路としたが の上下横梁 5 1 に設けられた左右一切対する。 にはないが前記固定部材3 0 に第 するのは が明側板4 k は両側側板4 e , 4 j 相互により が側板4 k は両側板4 e , 4 j 相互になる 中間側板4 k は両側板4 e , 4 j 相互になる 中間側板4 k は両側板4 e , 4 j 相互になる 中間側板4 k は両側板4 e , 4 j 相互になる 中間の板4 k は両側板4 e , 4 j 相互になる

なお、この第3実施例では第8図と第10図及び第11図に示す如く、中間側板4kの両端折曲部11の外面に装飾的な目地15をそれぞれねじ止めして設け、これが両側側板4e、4jとの間に介在するようにしてある。またその中間側板4kが依まり込む両側側板4e、4j相互の折曲部11後縁部にはスポンジテーブ等の緩衝材55を設けている。

なおまた、前記各実施例ではかご室背面側に並

而して、この第3実施例の場合は、前述同様にかご床1上にかご室背面側一枚の中間側板4kを残して各側板を立設固定し、この状態でかご室背面側の両側側板4e,4j相互に上下一対の固定部材30を締付固定し、これで両側側板4e,

- 16 -

ぶ3枚の側板4e, 4k, 4jのうちの中間側板 4kを一枚残して最後に嵌め込む組立方式とした が、本発明ではかご室の形態やサイズに応じ周囲 の任意位置(左右位置或いはコーナー位置など) に隣接して並ぶ3枚の側板のうちの中間側板を一 枚残して最後に嵌め込むようにしても可である。 その例を次の第4及び第5実施例で示す。

第12図は本発明の第4実施例で、かご室周囲の背面側コーナー部に隣接して並ぶ側板4d.4 cの両側の側板4d.4 k相互間に嵌め込んで連結固定するようにしている。その中間側板4eの両側側板4d.4 kへの連結固定手段は、前記第1実施例同様にマグネットシートの吸着を利用しても可であるが、ここでは前記第3実施例同様に固定部材30に対し横梁51を介して設けた掛止ばね50の弾性係合により行っている。

第13図は本発明の第5実施例で、比較的小型のかご室で、かご室背面側が一枚の側板4mで構

- 17 -

成されている場合、その背面側側板4mを最後に残して、左右の側板4m、4pを先にかご床上に立設固定し、この左右両側側板4m、4p相互間に前記残り一枚の背面側側板4mを前記同様に嵌め込んで連結固定するようにしている。この連結固定手段も前記第4実施例で述べたと同様である。

次に、第14図により本発明の第6実施例を説明する。この実施例ではかご室周囲の任意位置に隣接して3枚並ぶ側板4a,4ょのうちの両側側板4a,4sの裏面相互の最上部に前記第1実施例同様の内面にマグネットシート60を重響した固定部材61を取付ける。一方残りの中間の次出する状態に固着する。この補強板62を上方端に裏面側に送り字状に折り返した掛止部62aを有している。

而して、この第6実施例の場合は、かご床上に 先に立設固定した両側側板4 q, 4 s 裏面相互の 最上部にマグネットシート60を重着した固定部 材61を取付け、この状態でその両側側板4 q,

- 19 -

72を形成している。

(発明の効果)

本発明は前述した如くなしたから、かご床上に任意位置の隣接して並ぶる牧の側板のうちの中間側板を残して立設した両側側板間に、該残りの中間の側板をかご室内側から嵌込み、その中間側板

4 s 相互間に残り一枚の中間側板4 r をかご室内側から嵌め込む。この際に該中間側板4 r を少し持ち上げて上方から落とし込むようにして嵌め板 c を中間側板4 k の裏面の Z 形状補遺板6 2 の上端の逆ひ字状の掛止部6 2 a が前記固定部材6 1 に引っ掛かるように強止し、旦つその内面のマグネットシート60 に破力で吸答されて不動の状態に固定されるようになる。

また第15図及び第16図により本発明の第7実施例を説明する。この実施例では前記第65実施例同様にかご室周囲の任意位置に隣接して3枚並が側板4g、4gのうちの両側側板4g、 4gの裏面相互の最上部に前記第1実施例同同級の内面にマグネットシート60を重着した局面定部材61には左右箇所に取付孔71を形成時にでいる。一方残りの中間側板4rの裏面側上にて下状補強板62を上方に突出する状態には消削による。この補強板62の上方立ち上がり板部には前記 定部材61の取付孔71と合致する収付孔

- 20 -

を両側側板の裏面側折曲部相互に架設した固定部材にかご室内側から固定できるので、従来のようにかご室外側の昇降路壁との間の狭く危険な場所での連結作業が一切不要で、全ての側板の連結組立作業がかご室内より安全にしかも簡単且つ確実にでき、現場でのかご室組立作業の能率アップが図れる効果が得られる。

4. 図面の簡単な説明

第1図乃至第4図は本発明の第1実施例を示すもので、第1図はかご室の背面外側から見た側板の組立途中段階の斜視図、第2図は同じく側板組立途中段階の全体の平面図、第3図は52図の野部拡大断面図、第4図は本発明の第2実施例を示すもので、第5図は第5図の要部拡大断面図、第7図は両側板の片側のみの裏面側斜視図、第8図乃至第8回は本発明の第3実施例を示すもので、第8回に本発明の第3実施例を示すもので、第8回は本発明の第3実施例を示すもので、第8回はかご室の背面外側がも見た側板の要部の斜視図、第9回は側板組立状態の

- 22 -

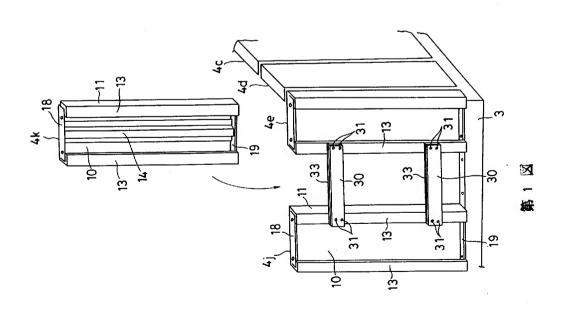
大縦断面図、第10図は側板組立途中段階の要部 分の横断面図、第11図は側板組立状態の要部分 の横断面図、第12図は本発明の第4実施例を示 す側板組立途中段階の要部分の横断面図、第13 図は本発明の第5実施例を示す側板組立途中段階 の要部分の横断面図、第14図は本発明の第6実 施例を示す側板組立途中段階の要部分の斜視図、 第15図は本発明の第7実施例を示す中間側板の みの裏面側斜視図、第16図は同第7実施例の側 板組立途中段階の要部分の斜視図、第17図は従 来例を示すかご室内斜視図、第18図は同従来例 の側板単体の裏面側斜視図、第19図は同従来例 の側板相互の連結構造を示す横断面図、第20図 は同従来例の目地を介在した側板相互の連結構造 を示す横断面図、第21図は同従来例の巾木の斜 視図、第22図は同従来例の側板と巾木との連結 構造を示す縦断面図、第23図は同従来例の側板 の連結組立状態を示す平面図、第24図及び第2 5 図並びに第26 図は同従来例の側板の連結組立 過程を順次説明する組立工程図である。

- 23 -

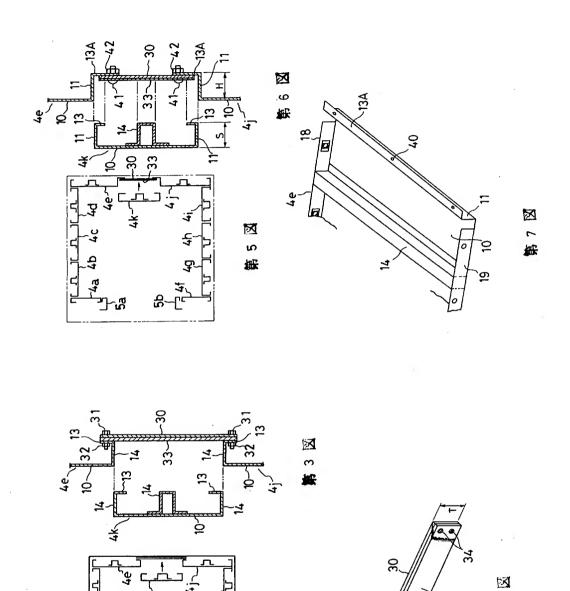
1 … かご床、4 a ~ 4 k , 4 m ~ 4 p , 4 q ~ 4 s … 側板、11 … 折曲部、13 … 補強緑部、30,61 … 固定部材、33 … マグネットシート、50 … 掛止ばね。

出願人代理人 弁理士 鈴 江武 彦

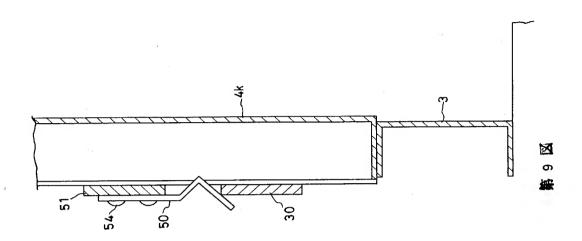
- 24 -

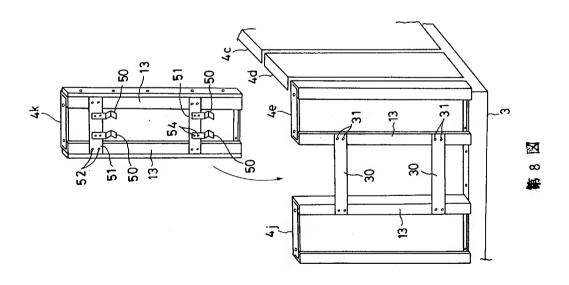


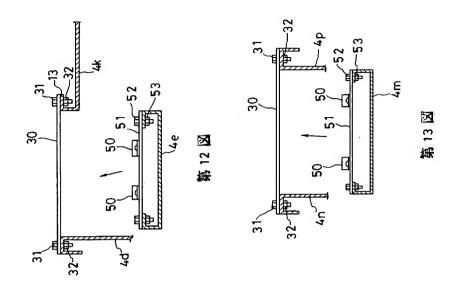
凞

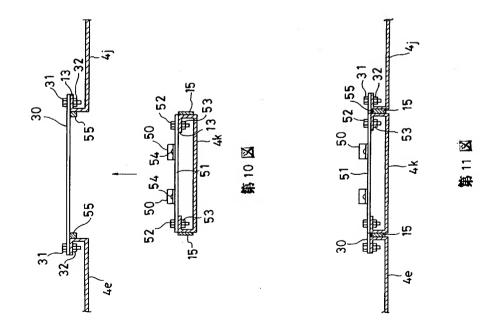


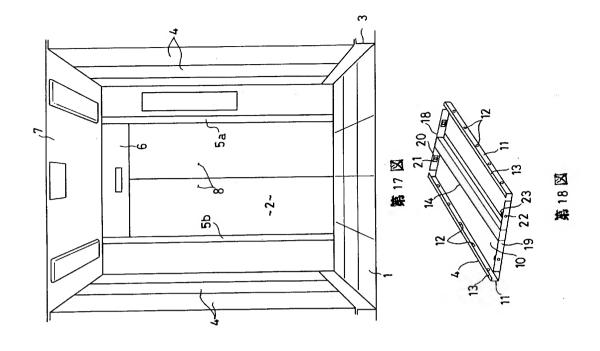
第 2 区

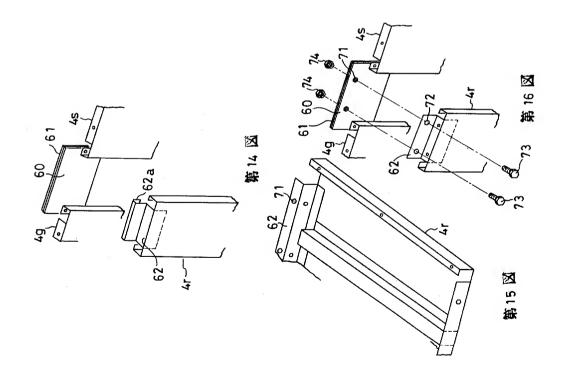


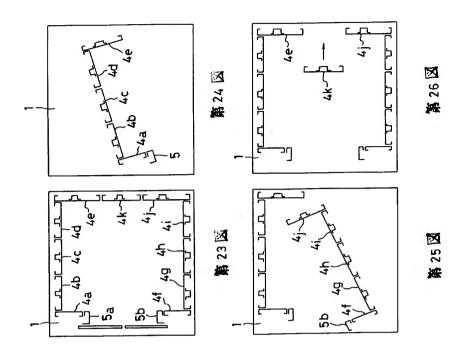


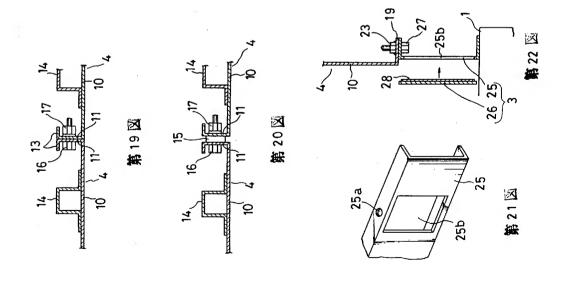












PAT-NO: JP403192088A DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 03192088 A

TITLE: ELEVATOR CAGE CHAMBER ASSEMBLY

STRUCTURE

PUBN-DATE: August 21, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

ENDO, MASAHIKO YANAGI, NAOHIKO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

TOSHIBA CORP N/A

APPL-NO: JP01328253

APPL-DATE: December 20, 1989

INT-CL (IPC): B66B011/02

US-CL-CURRENT: 187/401

ABSTRACT:

PURPOSE: To safely assemble a cage chamber from inside by installing a fixing member which fixes both the edges with the reverse surface side bent parts of the side plates on both the sides and holds the side plates on both the sides to an interval corresponding to the width dimension of an intermediate side plate and fitting the intermediate side plate between the side plates on both the sides by fixing the intermediate side plate from inside the cage chamber and fitting the intermediate side plate between the side plates on both the sides.

CONSTITUTION: Inlet/outlet pillars 5a which are formed into unit form by connecting pillars on each side on a cage floor 1 and a side plate groups 4a - 4e, inlet/outlet pillars 5b and a side plate group 4f - 4i are erected on the plinthes on both the sides on the cage floor 1. Then, the upper and lower fixed members 30 in

pairs are tightened on the outer surfaces of the reinforcing edge parts 13 of the side plates 4e and 4j on both the sides on the cage chamber back surface side by bolts 31 and nuts 32, and installed horizontally, and the side plates 4e and 4j on both the sides are held in an interval corresponding to the width dimension of an intermediate side plate 4k. Then, the intermediate side plate 4k is fitted from inside the cage chamber between the side plates 4e and 4j on both the sides. Accordingly, the outer surfaces of both side reinforcing edge parts 13 on the reverse surface side of a panel 10 and the outer surface of a reinforcing member 14 are joined with a magnet sheet 33 on the inner surface of the member 30, and are fixed by an attractive force due to the magnetic force.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio